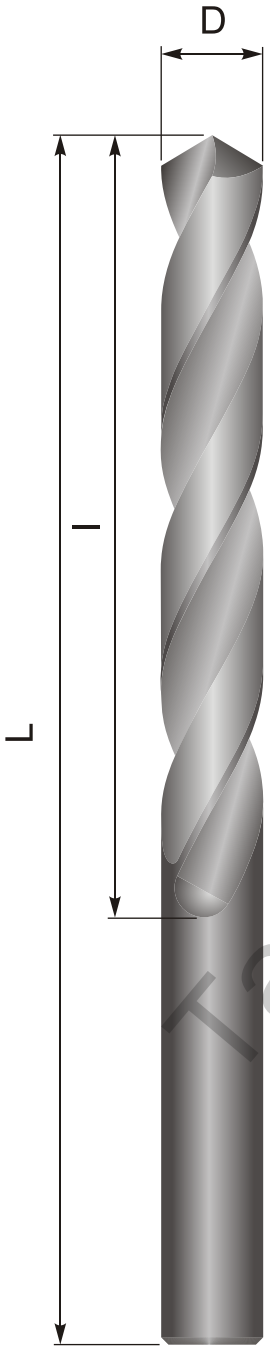
СВРЕДЕЛИ СПИРАЛНИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА, ТИП N, DIN 338, HSS

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки- легирани и нелегирани, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Материал	HSS (1.3343)
Ъгъл при върха	118 °
Заточване при върха	нормално
Допуск на диаметъра	h8
Клас на точност	нормална
Изпълнение	дяснорежещи
Геометрични параметри	DIN 1412
Технически изисквания	DIN 1414

Габаритни размери, mm

D	L	l	D	L	l	D	L	l	D	L	l	D	L	l
1,00	34	12	2,70	61	33	5,80	93	57	9,20	125	81	12,60	151	101
1,05			2,75			5,90			9,30			12,70		
1,10	36	14	2,80			6,00			9,40			12,80		
1,15			2,85			6,10	101	63	9,50			12,90		
1,20	38	16	2,90			6,20			9,60	133	87	13,00		
1,25			2,95			6,30			9,70			13,10		
1,30			3,00			6,40			9,80			13,20		
1,35	40	18	3,10	65	36	6,50			9,90			13,30	160	108
1,40			3,20			6,60			10,00			13,40		
1,45			3,30			6,70			10,10			13,50		
1,50	43	20	3,40	70	39	6,80	109	69	10,20			13,60		
1,55			3,50			6,90			10,30			13,70		
1,60			3,60			7,00			10,40			13,80		
1,65			3,70			7,10			10,50			13,90		
1,70			3,80	75	43	7,20			10,60			14,00		
1,75	46	22	3,90			7,30			10,70	142	94	14,25	169	114
1,80			4,00			7,40			10,80			14,50		
1,85			4,10			7,50			10,90			14,75		
1,90			4,20			7,60	117	75	11,00			15,00		
1,95	49	24	4,30	80	47	7,70			11,10			15,25	178	120
2,00			4,40			7,80			11,20			15,50		
2,05			4,50			7,90			11,30			15,75		
2,10			4,60			8,00			11,40			16,00		
2,15	53	27	4,70	86	52	8,10			11,50			16,50	184	125
2,20			4,80			8,20			11,60			17,00		
2,25			4,90			8,30			11,70			17,50	191	130
2,30			5,00			8,40			11,80			18,00		
2,35			5,10			8,50			11,90	151	101	18,50	198	135
2,40	57	30	5,20	93	57	8,60	125	81	12,00			19,00		
2,45			5,30			8,70			12,10			19,50	205	140
2,50			5,40			8,80			12,20			20,00		
2,55			5,50			8,90			12,30					
2,60			5,60			9,00			12,40					
2,65			5,70			9,10			12,50					

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com