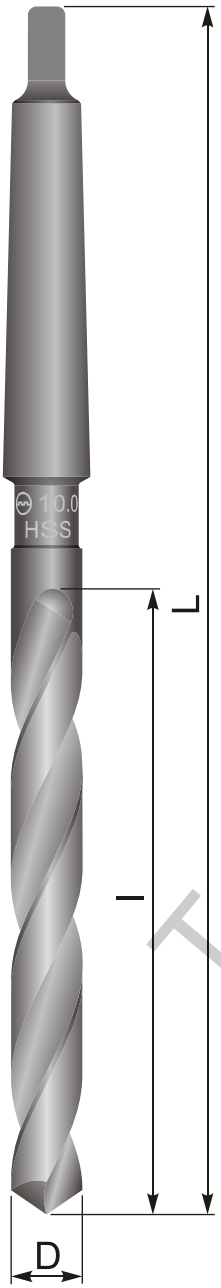
СВРЕДЛА СПИРАЛНИ С КОНУСНА ОПАШКА
DIN 345, HSS, нормални

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки - легирани и нелегирани, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Материал	HSS (P6M5, S6-5-2, 1.3343)
Ъгъл при върха	118°
Заточване при върха	нормално
Допуск на диаметъра	h8
Клас на точност	нормална
Изпълнение	дяснорежещи
Геометрични параметри	DIN 1412
Технически изисквания	DIN 1414

Габаритни размери, mm

D	L	l	MK	D	L	l	MK	D	L	l	MK
10,00	168	87	1	18,75	233	135	2	27,50	291	170	3
10,20				19,00				27,75			
10,50				19,25	238	140		28,00			
10,80	175	94		19,50				28,25	296	175	
11,00				19,75				28,50			
11,20				20,00				28,75			
11,50				20,25	243	145		29,00			
11,80				20,50				29,25			
12,00	182	101		20,75				29,50			
12,20				21,00				29,75			
12,50				21,25	248	150		30,00			
12,80				21,50				30,25	301	180	
13,00				21,75				30,50			
13,20				22,00				30,75			
13,50	189	108		22,25				31,00			
13,80				22,50	253	155		31,25			
14,00				22,75				31,50			
14,25	212	114	2	23,00			3	31,75	306	185	4
14,50				23,25	276			32,00	334		
14,75				23,50				32,50			
15,00				23,75	281	160		33,00			
15,25	218	120		24,00				33,50			
15,50				24,25				34,00	339	190	
15,75				24,50				34,50			
16,00				24,75				35,00			
16,25	223	125		25,00				35,50			
16,50				25,25	286	165		36,00	344	195	
16,75				25,50				36,50			
17,00				25,75				37,00			
17,25	228	130		26,00				37,50			
17,50				26,25				38,00	349	200	
17,75				26,50				38,50			
18,00				26,75	291	170		39,00			
18,25	233	135		27,00				39,50			
18,50				27,25				40,00			

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com