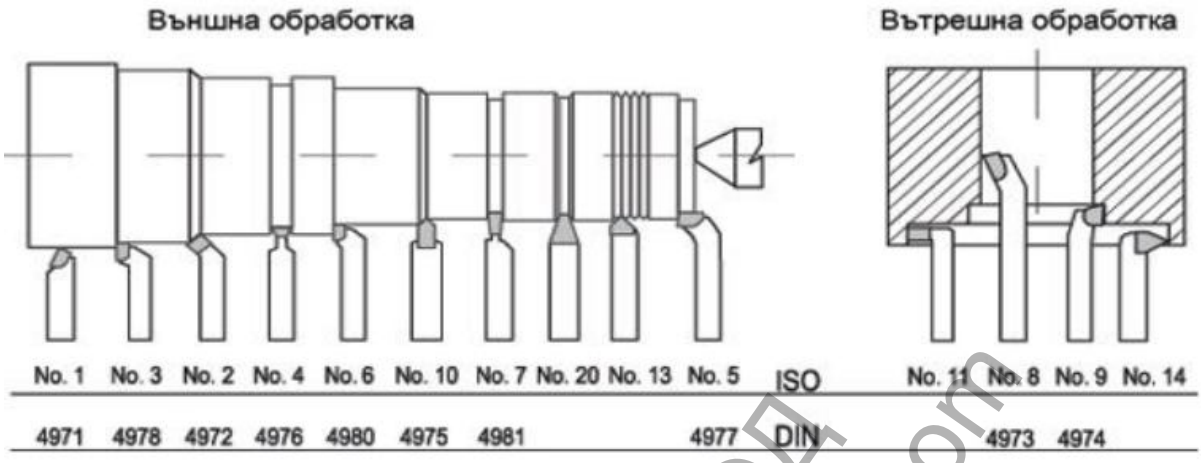
Стругарски ножове със запоени твърдосплавни пластини



Твърдосплавни пластини

Марки твърда сплав на пластината	Обработван материал	Предназначение
P10, P20, P30	Стомана	Нелегирана, легирана, високолегирана стомана Неръждаема, феритна, мартензитна стомана
M10, M20, M30	Труднообработваема стомана	Аустенитна, феритно-аустенитна стомана
K10, K20, K30	Чугун	Темперован (ковък) чугун, сух чугун, чугун със сферичен графит

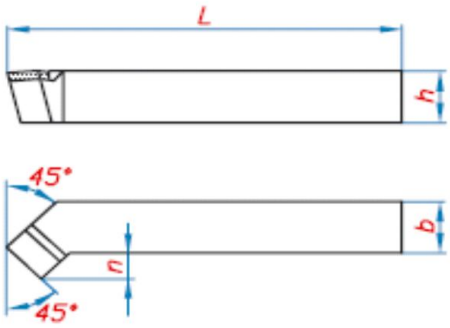
ISO1	Номер по ISO
2020	h=20mm; b=20mm
R	Десен (L-ляв)
P30	Марка на сплавта на режещата пластина

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

ISO No 2 (DIN4972) - Нож проходен извит 45° (външна обработка)

Размер	h, мм	b, мм	L, мм	n, мм
1010 R/L	10	10	90	6
1212 R/L	12	12	100	7
1616 R/L	16	16	110	8
2020 R/L	20	20	125	10
2525 R/L	25	25	140	12
3232 R/L	32	32	170	14
4040 R/L	40	40	200	18
5050 R/L	50	50	240	22





За стомана (син цвят): P10; P20; P30; P40;

За чугун (червен цвят): K10; K20; K30;

За неръжд. и трудно обраб.стомани (жълт цвят): M10; M20;

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com