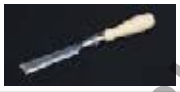
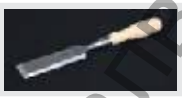
8150| Dláto ploché RICHTER
Bevel edge chisel RICHTER





Code	mm	mm	mm	Obrázek Picture	
8150 03	1/8" (3mm)	120	255		1
8150 07	1/4" (6mm)	120	255		1
8150 09	3/8" (10mm)	124	260		1
8150 13	1/2" (13mm)	126	260		1
8150 19	3/4" (19mm)	134	270		1
8150 25	1" (25mm)	140	275		1
8150 39	1 1/2" (38mm)	155	290		1

Rukojeť: domácí jasanové dřevo, broušené a leštěné
zděř z pevné nerezové oceli

Čepel: kovaná Cr-V ocel, kryogenicky zpracované a temperované na nejméně 62 HRc, jemně broušené a leštěné

Handle: domestic ash hardwood, sanded and polished
solid stainless steel ferrule

Blade: forged Cr-V steel, cryogenically treated and tempered to at least 62 HRc, fine ground and polished

8536| Sada plochých dlát RICHTER
Set of bevel edge chisels RICHTER

Code	mm	Obsah Content	
8536 00	1/4" (6mm)	8150 07	1
	3/8" (10mm)	8150 09	
	1/2" (13mm)	8150 13	
	3/4" (19mm)	8150 19	
	1" (25mm)	8150 25	

Obsah: 5ks v luxusní dřevěné kazetě
1/4"-3/8"-1/2"-3/4"-1"

Content: 5-pc set in luxury wooden box
1/4"-3/8"-1/2"-3/4"-1"



Kryogenické zpracování

Bezprostředně po počátečním vytvrzení, kryogenní zpracování ochlazuje ocel až na velmi nízké teploty použitím kapalného dusíku až na –190 °C. Tím je dokončena transformace austenitu, což zvyšuje jak tvrdost, tak i houževnatost oceli.

Cryogenic treatment

Right after initial hardening, cryogenic treatment cools the steel down to very low temperatures by using liquid nitrogen to as low as –190 °C. This completes transformation of austenite, which increases both the hardness and toughness of the steel.

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com