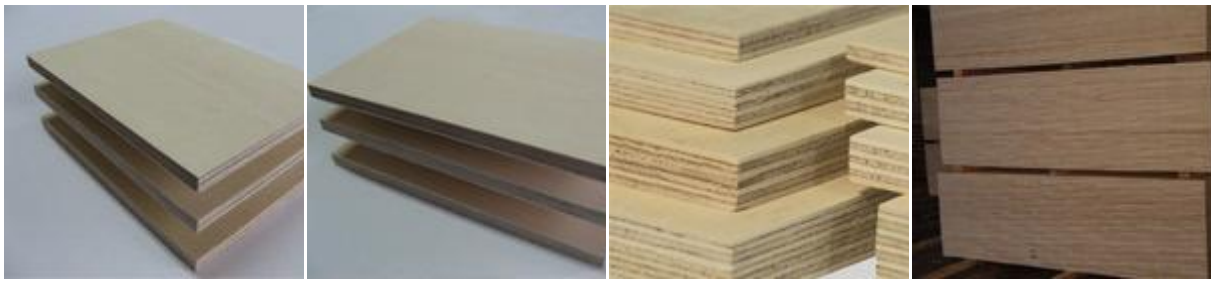
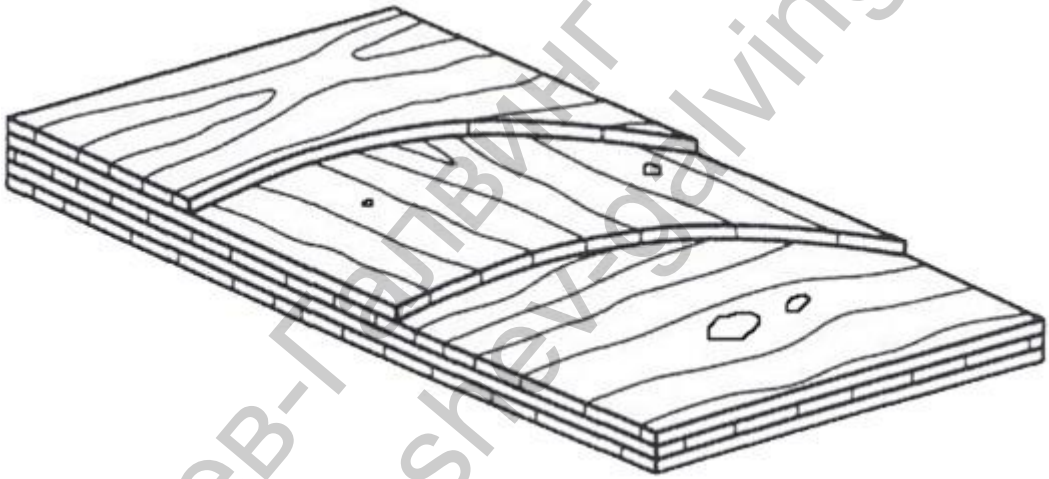
Обикновен Шперплат



Шперплатът е продукт, получен при слепване на 3 или повече листове развиван фурнир при взаимноперпендикулярно разположение на направленията на дървесните влакна. Използваната като лепилна връзка фенолформалдехидна смола прави слепването на фурнирните листи високоустойчиво на атмосферни влияния, микроорганизми, студена и гореща вода. Взаимноперпендикулярното разположение на влакната на отделните фурнирни листи гарантира изключително добрите механични качества на шперплатния панел като: здравина и стабилност, висока устойчивост на удари, вибрация и напрежение.



Шперплатът реагира на температурни влияния много по-добре от металите и пластмасите. Понася студа значително по-добре от топлината. Температурният диапазон, в който може да бъде използван без промени във външния му вид и механичните качества, е по-широк от 100°C.
Шперплатът е подходящ материал за шумоизолация. Ефективността на изолацията зависи от плътността на изолационния материал, а шперплатът има по-добро съотношение плътност–шумоизолация в сравнение с други материали (съгл. БДС EN 13986).



Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

За производството на шперплат “Лесопласт” използва предимно топола, сорт "Робуста", но е възможна и употребата на други видове дървесина: бук, бреза, иглолистен материал. При композирането на шперплатните панели могат да се получат и комбинации от различни дървесни видове.
Емисиите на формалдехид са ниски и отговарят на изискванията на стандарт БДС EN 717-2., т.е. на изискванията за клас Е1 (най-безопасно).

Размери

Обикновено дължината на шперплатните листи е два пъти по-голяма от широчината. Основните размери са:

- Дължина, mm: 2500 +/- 2.0;
- Широчина, mm: 1250 +/- 2.0;
- Дебелина, mm: 4; 6; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 21; 24; 25; 27; 28; 30.

Производственото оборудване на “Лесопласт” дава възможност, по желание на клиента, шперплатните листи да претърпят допълнителна обработка: шлайфане, калиброване или разрязване.

Плътността на тополовия шперплат е 450 -500 кг/м3.

Дебелина, mm	Тегло, kg		Брой листи в пакет
	на лист	на пакет	
4	6	1320	220
6	9	1480	168
8	12	1480	126
10	15	1480	101
12	18	1500	84
14	20	1480	72
16	23	1480	64
18	26	1450-1500	56
21	30	1450-1500	48
24	35	1480	42
28	41	1480	36
30	43	1480	34

Забележка: Стойностите са за размер на шперплатните листи 1250 x 2500 mm.

Качества, класифицирани според външния вид на повърхността (съгл. БДС EN 635).

Класификацията на шперплата според външния вид на повърхността се извършва въз основа на два показателя – броят на дефектите като естествени характеристики на дървото и дефектите, причинени по време на производствения процес.
Качествата, съгл. БДС EN 635-3, в сила от 2004 год., са следните: E, I, II, III, IV. Те отговарят съответно на качествата А, АВ, В, ВВ, С според стария стандарт БДС 384-76.

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Категории характеристики	**Класификация според външния вид на лицата**				
	E	**I**	**II**	**III**	**IV**
Точкови чепове *	Практически липсват	3/m2 разрешени	Разрешени		
Здрави сраснали чепове		Позволени до индивидуален размер от: 15 mm, при условие че общият диаметър не надхвърля 30 mm/m2	50 mm	60 mm	Позволени, но виж забележката.
		Такива чепове могат да са разцепени, при условие че са: много малки	малки		
Нездрави или несраснали чепове и дупки от чепове		Разрешени до индивидуален размер от: 6 mm, ако са запълнени и са до 2 бр./m2	5 mm, ако не са запълнени и 25 mm, ако са запълнени и са до 6 бр./m2	40 mm	Позволени, но виж забележката.
Фуги Отворени		Разрешени, ако са по-малко от: 1/16	1/3	1/2	Неограничена дължина
		от дължината на панела до индивидуална ширина от 3 mm	10 mm	15 mm	25 mm
		и до брой от: 3/m	3/m	3/m	Неограничено
		от ширината на панела ако са запълнени правилно	Всички фуги по-големи от 2 mm ширина да са запълнени		
Затворени Аномалии, причинени от инсекти, дървояди и паразитни растения	Не са позволени	Разрешени Не са позволени	Белези от паразитни растения не се разрешават. Дупки от инсекти и насекоми, разрешени до: диаметър от 3 mm вертикално на повърхността на панела до 10 бр./m2	широчина до 15 mm и дължина от 60 mm до 3 бр./m2	Позволени, но виж забележката
Смолни джобове и враснала кора		Не се позволява	Разрешено с ширина от 6 mm, ако е запълнено добре	40 mm	Позволени, но виж забележката

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Смолни ивици		Не са позволени	Позволени, ако са малки	Позволени
Дефекти в дървесната структура		Позволени много малки	малки	Позволени
Обезцветяване, което не унищожава дървесината	Практически липсва	Позволено при малък контраст		Позволено
Гъбично загниване, унищожаващо дървесината	Не е позволено	Не е позволено		
Други характеристики	Практически липсват	Да се отнасят към категорията, на която най-много наподобяват		

***) Точкови чепове**: здрави сраснали чепове с диаметър до 3мм
ЗАБЕЛЕЖКА: Характеристики, присъщи на дървесината, са позволени, при условие че не повлияват на здравината на панела.

Допустими недостатъци на дървесината за лицевите фурнирни листове съгл. БДС EN 635-3.



Е качество *I качество* *II качество*

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com



III качество *IV качество*

Категории дефекти	**Класификация според външния вид на лицата**				
	Е	**I**	**II**	**III**	**IV**
Отворени шевове		Не са позволени	Позволени до ширина от: 3 mm и до: 1 бр./m от широчината на панела, запълнени, ако са по-широки от 1 mm	10 mm с шева, незапълнени	25 mm неограничено незапълнени
Припокривания /застъпвания/		Не са позволени	Позволени до 1/m2 и до 100 mm дължина	Позволени до 2 бр./m2	Позволени, но виж забележката
Шупли	Не са позволени	Не са позволени			
Вдлъбнатини, отпечатъци, подутини		Не са позволени	Позволени, ако са малки	Позволени	
Необработеност		Не се позволява	Позволена е, ако е незначителна	Позволена	
Прешлайфане		Не се позволява		Позволено до: 1 % от повърхността на панела	5 % но виж забележката
Пенетрация на		Не е	Позволена		Позволена, но

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

лепило		позволена	ако е малко или случайно	В размер до 5 % от повърхността на панела	виж забележката
Чужди частици /тела/		Не са позволени	Не се позволяват метални частици		
Поправки	Практически без дефекти	Позволени, ако са добре направени:и здраво запълнени			
а) Кръпки		до			
b) Вложки		5 бр./m2	неограничено		
с) Синтетични пълнежи	Не са Позволени	Не са Позволени	Позволени в рамките на категорията, която най-точно наподобяват		Неограничено
Дефекти по кращата на панела от шлайфане или разрязване	Практически без дефекти	Позволени до 2 mm от ръба	5 mm	5 mm	Позволени, но виж забележката
Други дефекти		Да се разглеждат като категорията, на която най-точно наподобяват			

Забележка: Производствени дефекти се позволяват, при условие че не влошават здравината на панела.

Допустими недостатъци, получени при производството на шперплат съгл. БДС EN 635-3.

Физико-механични показатели

1. Влажност на шперплата (съгл. БДС EN 322): 10 ± 2 %.
2. Отклонение от правия ъгъл след обрязването: до 1 mm/m.
3. Отклонение от номиналните дължина и ширина (съгл. БДС EN 315): ± 3.5 mm.
4. Отклонение от номиналната дебелина (съгл. БДС EN 315):

	НЕШЛАЙФАНИ ПАНЕЛИ				*ШЛАЙФАНИ ПАНЕЛИ*			
Номинална дебелина (t), mm	**Отклонение от дебелината в един панел, mm**		**Отклонение от номиналната дебелина, mm**		**Отклонение от дебелината в един панел, mm**		**Отклонение от номиналната дебелина, mm**	
	БДС EN 315	*“Лесопласт” АД*	*БДС EN 315*	*“Лесопласт” АД*	*БДС EN 315*	*“Лесопласт” АД*	*БДС EN 315*	*“Лесопласт” АД*
≥3 ≤ 12	1.0	0.8	+ (0.8 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 0.5 -0.4	0.6	0.3	+ (0.2 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 0.2 - 0.4

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

> 12 ≤ 25	1.5	1.0	+ (0.8 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 0.8 - 0.5	0.6	0.3	+ (0.2 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 0.4 - 0.6
> 25 ≤ 30	1.5	1.0	+ (0.8 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 1.0 - 0.8	0.8	0.3	+ (0.2 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 0.5 - 0.8
> 30	1.5	1.2	+ (0.8 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 1.3 -1.0	0.8	0.3	+ (0.2 + 0.03 t) - (0.4 + 0.03 t)	+ 0.5 - 1.0

5.
6. Якост на слепване:
   - в сухо състояние: над 2.0 MN/m2;
   - третиран в гореща вода в продължение на 1 час: над 1.0 MN/m2.
7. Клас на формалдехидна емисия: E1.
8. Водоустойчивост на използваната смола: WBP mark (водоустойчиво).

Приложение

- В строителството.
- Мебелното производство.
- Корабостроенето.
- Вагоностроенето.
- Автомобилостроенето.
- Амбалажното производство.
- Спортна екипировка (ски, сноубордове и др.).

Ташев-Галвинг ООД
www.tashev-galving.com