PROJAHN®
Präzisionswerkzeuge

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА
БИМЕТАЛНА БОРКОРОНА



Vario Verzahnung

Vario toothing

Ø мм. инчове арт.номер Ø мм. инчове арт.номер Ø мм. инчове арт.номер

Ø mm	inch	€	Best-Nr. order no.
14	(9/16")		68 014
16	(5/8")		68 016
17	(11/16")		68 017
19	(3/4")		68 019
20	(25/32")		68 020
21	(13/16")		68 021
22	(7/8")		68 022
23	(14/16")		68 023
24	(15/16")		68 024
25	(1")		68 025
27	(1 1/16")		68 027
29	(1 1/8")		68 029
30	(1 3/16")		68 030
32	(1 1/4")		68 032
33	(1 5/16")		68 033
35	(1 3/8")		68 035
37	(1 7/16")		68 037
38	(1 1/2")		68 038
40	(1 9/16")		68 040
41	(1 5/8")		68 041
43	(1 1/16")		68 043
44	(1 3/4")		68 044
46	(1 13/16")		68 046
48	(1 7/8")		68 048

Ø mm	inch	€	Best-Nr. order no.
51	(2")		68 051
52	(2 1/16")		68 052
54	(2 1/8")		68 054
57	(2 1/4")		68 057
58	(2 7/25")		68 058
59	(2 5/16")		68 059
60	(2 3/8")		68 060
64	(2 1/2")		68 064
65	(2 9/16")		68 065
67	(2 5/8")		68 067
68	(2 11/16")		68 068
70	(2 3/4")		68 070
73	(2 7/8")		68 073
76	(3")		68 076
79	(3 1/8")		68 079
83	(3 1/4")		68 083
86	(3 3/8")		68 086
89	(3 1/2")		68 089
92	(3 5/8")		68 092
95	(3 3/4")		68 095
98	(3 7/8")		68 098
102	(4")		68 102
105	(4 1/8")		68 105
108	(4 1/4")		68 108

Ø mm	inch	€	Best-Nr. order no.
111	(4 3/8")		68 111
114	(4 1/2")		68 114
121	(4 3/4")		68 121
127	(5")		68 127
133	(5 1/4")		68 133
140	(5 1/2")		68 140
146	(5 3/4")		68 146
152	(6")		68 152
160	(6 1/3")		68 160
168	(6 2/3")		68 168
177	(7")		68 177
200	(7 14/16")		68 200
210	(8 1/4")		68 210



Sortimente dieses Artikels ab Seite 202
Sets from page 202

-8% кобалтова сплав за подсилване на зъбите от високоскоростна стомана, M 42 биметално високо качество
- варио на зъбците 4- 6 tpi – при бързо рязане
- положителен ъгъл на зъбците
- 38 мм. дълбочина на срязване
- тяло от специална сплав стоманена, с подсилена основа
- намалени вибрации
- дълъг живот на инструмента
- предназначена за пробиване на: чисти, кръгли и прецизни отвори в дърво, гипсови плочи, пластмаса, несъдържащи желязо метали, алуминий, стомана, неръждаема стомана (V2A/V4A), по – дебели от 1 мм.

Ташев Галвинг ООД
www.tashev-galving.com

Препоръчителна работна скорост на боркороните /обороти в минута/

Размер Ø мм	Метал	Инструмент от неръждаем метал	Чугун	Месинг	Алуминий
14	550	300	400	790	900
16	530	275	365	730	825
17	500	250	330	665	750
19	460	230	300	600	690
20	445	220	290	580	660
21	425	210	280	560	630
22	390	195	260	520	585
23	380	190	250	510	560
24	370	185	245	495	545
25	350	175	235	470	525
27	325	160	215	435	480
29	300	150	200	400	450
30	285	145	190	380	425
32	275	140	180	360	410
33	260	135	175	345	390
35	250	125	165	330	375
37	240	120	160	315	360
38	230	115	150	300	345
40	220	110	145	290	330
41	210	105	140	280	315
43	205	100	135	270	305
44	195	95	130	260	295
46	190	95	125	250	285
48	180	90	120	240	270
51	170	85	115	230	255
52	165	80	110	220	245
54	160	80	105	210	240
57	150	75	100	200	230
58	150	75	100	200	230
59	145	75	100	195	225
60	140	70	95	190	220
64	135	70	90	180	205
65	130	65	85	175	200
67	130	65	85	170	195
68	130	65	85	165	190
70	125	60	80	160	185
73	120	60	80	160	180
74	120	60	80	160	180
76	115	55	75	150	170
79	110	55	70	145	165
83	105	50	70	140	155
86	100	50	65	130	150
89	95	45	65	125	145
92	95	45	60	120	140
95	90	45	60	120	135
98	90	45	60	115	130
102	85	40	55	115	125
105	85	40	55	110	120
108	80	40	55	110	115
111	80	40	50	100	110
114	75	35	50	100	105
121	70	35	45	90	95
127	65	30	40	85	90
133	60	30	35	80	85
140	60	30	35	80	85
146	55	25	35	75	80
152	55	25	34	75	80